

Waldhelm

SANDSTRAHLEN • VERZINKEN • BESCHICHTEN • TRANSPORT

Güteklassen / Reinheitsgrade beim Sandstrahlen

- Sa 1 :** Leichte Entrostung durch Strahlen, wobei loser Rost und Zunder entfernt wird.
- Sa 2 :** Gründliche Entrostung, bis Rost und Zunder vollständig sowie sonstige Fremdkörper fast vollständig entfernt werden.
- Sa 2.5 :** Sehr sorgfältige Entfernung von Rost, Zunder und Fremdkörpern
- Sa 3 :** Entrostung bis auf das reine Material. Rost, Zunder und Fremdkörper werden restlos von der Oberfläche entfernt.
- Sweepen:** Strahlen mit mineralischem Strahlmittel, bei gemindertem Druck mit 2,5 Bar und einer Körnung von 0,20 – 0,40 mm; z. B. zum Anrauen vom Untergrund zur besseren Haftung einer Beschichtung

Für weitere Informationen zum Thema „Strahlen“ stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung