

Waldhelm

SANDSTRAHLEN • VERZINKEN • BESCHICHTEN • TRANSPORT

Folgende Leistungen können wir anbieten:

Manuelles Strahlen

in einem Strahlraum von 5.000 mm x 10.000 mm x 4.000 mm (BxLxH)

Hierbei wird mit zwei unterschiedlichen Strahlmitteln gearbeitet

1. Mineralisches Strahlmittel in der Körnung von ca. 0,20 0,40 mm
 - zum Sweepen von verzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium
2. Stahlkies mit der Körnung von ca. 0,50 – 1,00 mm
 - zum Reinigen, Entrosten und Entzundern von Stahl

Maschinelles Strahlen

1. in einer Muldenbandstrahlanlage

- geeignet zum Strahlen / Entzundern von Schüttgut bzw. Kleinteilen mit einer Bauteilgröße bis etwa 300 mm x 500 mm und einem Stückgewicht bis etwa 10 kg

2. in einer Hängebahnanlage

- geeignet zum Strahlen / Entzundern von mittleren Bauteilen mit einer Bauteilgröße bis 1.000 mm x 1.600 mm und einem Stückgewicht bis etwa 350 kg

3. in einer Durchlaufstrahlanlage

- geeignet zum Strahlen / Entzundern von Profilen und Blechen mit einer Bauteilgröße bis
 - Bleche 1.500 mm Breite
 - Profile 1.000 mm x 300 mm im Querschnitt

Für weitere Informationen zum Thema „Strahlen“ stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung